





A Siedziba Spółki Polimarky w Rzeszowie



B Oddział Spółki Polimarky w Zaczerniu

POLIMARKY to polskie, rodzinne przedsiębiorstwo działające na rynku od ponad 37 lat.

Firma od samego początku stawia na zaawansowane technologicznie rozwiązania modyfikowanych tworzyw sztucznych przeznaczonych do wytłaczania i formowania wtryskowego.

Jest również producentem systemów instalacyjnych służących do budowy wewnętrznych instalacji wodociągowych, grzewczych wysokotemperaturowych oraz ogrzewania płaszczyznowego w budynkach jedno i wielorodzinnych, czy też obiektach przemysłowych.

Jednym z filarów wyznaczających kierunki badań i rozwoju firmy jest idea "smart compounding", pozwalająca na dostarczaniu na rynek wyrobów o wysokiej, stabilnej jakości.

Polimarky jest właścicielem 3 patentów, licznych innowacji procesowych oraz ponad 4 tysięcy autorskich receptur w zakresie modyfikacji tworzyw sztucznych.

Firma Polimarky jest doskonałym partnerem dla poszukujących kompleksowej obsługi przetwórców tworzyw termoplastycznych.





TWORZYWA SZYTE NA MIARĘ

W dzisiejszych czasach niezwykle istotną rolę w przemyśle pełnią stosowane materiały. To właśnie od nich zależy wygląd, właściwości fizyko-mechaniczne, chemiczne, waga i sposób recyklingu projektowanego wyrobu. Firma oferuje szeroką gamę modyfikowanych tworzyw i produktów dostosowanych do indywidualnych potrzeb Klienta zgodnych z wymogami rynku.

Możliwości modyfikacji:

- wzmacnianie włóknem szklanym i kulkami szklanymi
- kompozycje z modyfikatorami udarności
- stabilizatory w kierunku zwiększenia odporności materiału na działanie: temperatury, promieniowania UV, wody
- dodatki uniepalniaczy bezhalogenowych i halogenopochodnych
- kompozycje z dodatkami mineralnymi
- dodatki PTFE, dwusiarczek molibdenu
- barwienie z zachowaniem wysokiej powtarzalności koloru - barwione do wzorca Klienta jak i systemów oznaczania koloru takich jak: RAL, PANTONE, NCS
- uzyskanie materiału modyfikowanego w różnych kierunkach właściwości fizyko-mechanicznych, uzyskiwane poprzez współkompoundowanie różnych typów dodatków i modyfikatorów np. GF + GB; GF + HI; GF + V0, GF + M

BADANIA I ROZWÓJ

Rozwój innowacyjnych produktów jest podstawowym elementem polityki firmy Polimarky. Przywiązuje ona niezwykle dużą wagę do profesjonalnego zaplecza intelektualnego i technologicznego.

Umożliwia to szybką weryfikację osiągniętych rezultatów, a dostęp do linii produkcyjnych pozwala realizować projekty w skali prototypowej i technicznej w obrębie gałęzi przemysłu takich jak:

- AGD
- motoryzacyjna
- budowlana
- E&E
- meblowa

Firma posiada opatentowane technologie w obszarach: compoundingu - bezhalogenowe mieszanki kablowe o właściwościach ceramizujących, systemów instalacyjnych uniepalnionych rur, wielowarstwowych z kompozytu, produktów ekologicznych opartych na surowcach pochodzących z recyklingu.

OFERTA PRODUKTOWA

- modyfikowane tworzywa konstrukcyjne
- modyfikowane tworzywa powszechnie stosowane
- bezhalogenowe mieszanki kablowe
- produkty na bazie surowców wtórnych
- usługi przetłoczenia
- usługi laboratoryjne



MODYFIKOWANE TWORZYWA KONSTRUKCYJNE

Nowoczesna technologia produkcji, własny dział Badań i Rozwoju dają możliwość wprowadzania na rynek wyrobów o stabilnej i wysokiej jakości, produkowanych metodą compoundingu z szerokiej gamy polimerów termoplastycznych.

Wśród tworzyw konstrukcyjnych oferujemy:

RESTRAMID B i RESTRAMID A	bazą polimerową są PA6 (B) i PA6.6 (A)
RESTREN ABS	bazą jest ABS
RESCARB PC	bazą jest PC
RESFORM POM	bazą polimerową jest POM
RESBLEND (PC, ABS, PP, PA)	grupa produktów obejmująca kompozycje z różnych typów polimerów bazowych
RESARON	kompozycja zawierająca PA6.6 i PPA

MODYFIKOWANE TWORZYWA KONSTRUKCYJNE

		RESTRAMID B27 GF 15	RESTRAMID B27 GF 30	RESTRAMID B27 GF 50	RESTRAMID A27 GF 15	RESTRAMID A27 GF 30	RESTRAMID A27 GF 50	RESARON HA GF 30	RESARON HA GF 50
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	d.a.m	5800	9600	17000	6400	10000	16500	9000	19000
[MPa] / ISO 527-1/2	cond.	3300	5500	10300	3700	7100	12500	10000	16000
Napężenie przy zerwaniu	d.a.m	120	185	230	140	200	250	205	250
[MPa] / ISO 527-1/2	cond.	75	110	145	80	130	180	150	210
Udarność wg Charpy'ego z karbem	d.a.m	7	13	20	7	12	19	13	16
[kJ/m ²] / ISO 179 /1eA	cond.	11	18	26	8	16	21	15	19
Temperatura ugięcia pod obciążeniem									
HDT/A 1,8 MPa/ ISO 75-2		205	215	220	245	182	260	230	240
Gęstość [g/cm ³] / ISO 1183		1,23	1,36	1,56	1,24	1,36	1,57	1,37	1,57
Zawartość napelnacza [%] / ISO 3451		15	30	50	15	30	50	30	50

	RESTREN ABS	RESTREN ABS V0	RESCARB PC	RESAN SAN	RESFORM POM	RESBLEND 1 ABS + PC	RESBLEND 2 PA + ABS	RESBLEND 4 PP + PA
Moduł sprężystości przy rozciąganiu								
[MPa] / ISO 527-1/2	2300	2100	2400	3200	2600	2000-2500	2100-2300	2500-3300
Wytrzymałość przy rozciąganiu								
[MPa] / ISO 527-1/2	40	36	60	65	60	45-55	42-56	39-42
Udarność wg Charpy'ego z karbem								
[kJ/m ²] / ISO 179 /1eA	20	18	20	5	5	15-20	7-10	3,5-5,5
Temperatura ugięcia pod obciążeniem								
HDT/A 1,8 MPa/ ISO 75-2	95	74	123	73	110	-	-	-
Gęstość [g/cm ³] / ISO 1183	1,04	1,04	1,17	1,21	1,05	1,44	1,07-1,18	1,09-1,11
Zawartość napelnacza [%] / ISO 3451	-	-	-	-	-	-	-	-
Uniepalnienie wg UL 94		V0						

Nomenklatura nazwy: nazwa produktu; A27 – PA6.6; B27 – PA6; GF – włókno szklane, T – talk, K – kreda oraz zawartość % napelnacza.

Wszelkie informacje dotyczące właściwości fizycznych naszych produktów zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą.

MODYFIKOWANE TWORZYWA POWSZECHNIE STOSOWANE

RESLENY to modyfikowane polipropyleny homo i kopolimery oraz polietyleny, które charakteryzują się szeroką gamą właściwości fizykochemicznych. Modyfikacja żywic polimerowych odbywa się zgodnie z wymaganiami przemysłu AGD, motoryzacyjnego, budowlanego, meblowego i E&E.

MODYFIKOWANE TWORZYWA POWSZECHNIE STOSOWANE

	RESLEN PPH GF 15	RESLEN PPH GF 30	RESLEN PPH GF 50	RESLEN PPH T 15	RESLEN PPH T 30	RESLEN PPH T 40	RESLEN PPH K 40	RESLEN PPX GF 30	RESLEN PPX GF 40
Moduł sprężystości przy rozciąganiu [MPa]/ ISO 527-1/2	3700	6200	9500	1650	2800	2600	2300	8500	9000
Wytrzymałość przy rozciąganiu [MPa] / ISO 527-1/2	60	90	110	28	26	30	21	98	110
Udarność wg Charpy'ego z karbem [kJ/m ²] / ISO 179 /1eA	7	8	10	3	3	3	25	11	12
Temperatura ugięcia pod obciążeniem HDT/A 1,8 [MPa] / ISO 75-2	120	140	145	52	65	75	75	150	155
Gęstość [g/cm ³] / ISO 1183	1,0	1,12	1,32	1,01	1,14	1,24	1,24	1,12	1,22



Nomenklatura nazwy: nazwa produktu; GF – włókno szklane, T – talk, K – kreda oraz zawartość % wypełniaczy.
Wszelkie informacje dotyczące właściwości fizycznych naszych produktów zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą.

BEZHALOGENOWE MIESZANKI KABLOWE

Uruchomienie ponad 10-lat temu produkcji bezhalogenowych mieszanek kablowych opartych na poliolefinach było odpowiedzią firmy Polimarky na oczekiwania przemysłu kablowego w zakresie nowych materiałów na powłoki i izolacje kabli spełniających wymagania Dyrektywy CPR w aspekcie bezpieczeństwa pożarowego.

Mieszanki kablowe RESLEN REF wykazują właściwości samogasnące dzięki zastosowaniu mineralnych uniepalniaczy, które w warunkach podwyższonej temperatury rozkładają się z wydzielaniem wody, ponadto, w porównaniu do tworzywa PCW, odznaczają się niską emisją dymów i brakiem toksycznych i korozyjnych produktów rozkładu w warunkach pożaru oraz znaczącym ograniczeniem lub całkowitą eliminacją spadających płonących kropli, które znacząco utrudniają prowadzenie ewakuacji osób i mienia ze stref zagrożenia ogniem.

Cechami charakterystycznymi mieszanki RESLEN REF są:

1. W zależności od składu recepturowego spełnienie klas palności CPR od D do B, przy zachowaniu niskiej gęstości dymów zapewniającej dobrą przejrzystość powietrza w warunkach pożaru,
2. Dobra odporność na ozon i niskie temperatury (do -40°C),
3. Uniwersalność procesowa - możliwość wytłaczania na liniach dedykowanych do tworzyw bezhalogenowych, jak i liniach do PCW,
4. Uniwersalność recepturowa - możliwość stosowania tego samego materiału na powłokę jak i izolację kabla (połączenie w jednej recepturze stabilizacji UV i deaktywatorów metali),
5. Zastosowanie dodatków anty die drool (ograniczających powstawanie „narośli” na głowicy podczas wytłaczania),
6. Uniwersalność stosowania - kable energetyczne, kable telekomunikacyjne miedziane i światłowodowe.

Aktualnie Firma Polimarky jest właścicielem ponad 50 autorskich receptur na tworzywa dedykowane na powłoki i izolacje kabli do 1 kV, nie rozprzestrzeniających płomienia. Nasza oferta obejmuje następujące typy mieszanek do podstawowych aplikacji kablowych:

- HM wg DIN VDE 0276-604
- HM2 wg DIN VDE 0250-214
- LTS1, LTS2, LTS3, LTS4 wg BS 7655
- TI6, TI7, TM wg PN-EN 50363
- SHF1 wg IEC 60092-360

Możliwe modyfikacje: stabilizacja UV, dodatek deaktywatorów metali, barwienie w masie. Wykorzystując swój potencjał badawczo-rozwojowy, linię do prototypowania kabli i odpowiadając na potrzeby Klientów ciągle tworzymy nowe kompozycje wzbogacając swoje portfolio m.in. o wyroby o podwyższonej elastyczności, odporne na niskie i wysokie temperatury oraz czynniki chemiczne, zwiększonej odporności na ogień - mieszanki ceramiczujące na powłoki kabli ognioodpornych, czy uniepalnione bezhalogenowo mieszanki wypełniające.



Parametr	Zakres	Jednostka	Metoda badawcza
Właściwości fizyko-mechaniczne			
Gęstość	1,42-1,56	g/cm ³	ISO 1183
Twardość ShD	42-52	°	ISO 868
LOI	33-45	%	ISO 4589
Wytrzymałość na rozciąganie przed starzeniem, min.	9-12	MPa	PN-EN 60811-501
Wydłużenie przy zerwaniu przed starzeniem, min.	165-250	%	PN-EN 60811-501
Odporność na podwyższone i niskie temperatury			
Wytrzymałość po starzeniu w powietrzu (110°C/168h) [MPa]	min 9	MPa	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-401
Zmiana wytrzymałości po starzeniu w powietrzu (110°C/168h) [%]	max -30	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-401
Wydłużenie przy zerwaniu po starzeniu w powietrzu (110°C/168h) [%]	min 100	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-401
Zmiana wydłużenia przy zerwaniu po starzeniu w powietrzu (110°C/168h) [%]	max ± 40	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-401
Odporność na nacisk, 90°C/4,6h, głębokość wgniecenia	max 50	%	PN-EN 60811-508
Odporność na nawijanie w niskiej temperaturze (-15°C)	brak pęknięć		PN-EN 60811-504
Wydłużenie przy zerwaniu w niskiej temperaturze (-15°C)	min 30	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-505
Odporność na uderzenia w niskiej temperaturze (-15 °C)	brak pęknięć		PN-EN 60811-506
Odporność na działanie czynników zewnętrznych			
Zmiana wytrzymałości po starzeniu w wodzie (70°C/168h)	max ± 30	%	PN-EN 60811-501 BS 6469
Zmiana wydłużenia przy zerwaniu po starzeniu w wodzie (70°C/168h)	max ± 30	%	PN-EN 60811-501 BS 6469
Zmiana wytrzymałości po starzeniu w oleju IRM902 (70°C/4h)	max ± 30	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-404
Zmiana wydłużenia przy zerwaniu po starzeniu w oleju IRM902 (70°C/4h)	max ± 30	%	PN-EN 60811-501 PN-EN 60811-404
Odporność na działanie ozonu	brak pęknięć		PN-EN 50396, metoda B
Właściwości elektryczne			
Rezystancja powierzchniowa, 20°C	min 10 ⁹	Ω	PN-EN 62631-3-2
Reakcja na ogień - oznaczenie halogenów			
pH	min 4,3		PN-EN 60754-2
Konduktywność	max 10	μS/mm	PN-EN 60754-2
Ilość kwaśnego gazu halogenowego	max 0,5	%	PN-EN 60754-1
Reakcja na ogień - gęstość wydzielanych dymów			
Transmitancja światła	min 70	%	PN-EN 61034-2

Wszelkie informacje dotyczące właściwości fizycznych naszych produktów zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą.

PRODUKTY NA BAZIE SUROWCÓW WTÓRNYCH

Zgodnie z kierunkiem rozwoju firma oferuje grupę produktów zawierających surowce pochodzące z recyklingu. W swojej ofercie firma posiada materiały, których właściwości są uzależnione od wymagań Klienta.

Tworzywa sztuczne będące podstawą działalności firmy doskonale wpasowują się w gospodarkę w obiegu zamkniętym, optymalnie wykorzystując odpady poprzez traktowanie ich jako surowce wtórne i ponowne ich wykorzystanie.



USŁUGI PRZETŁOCZENIA

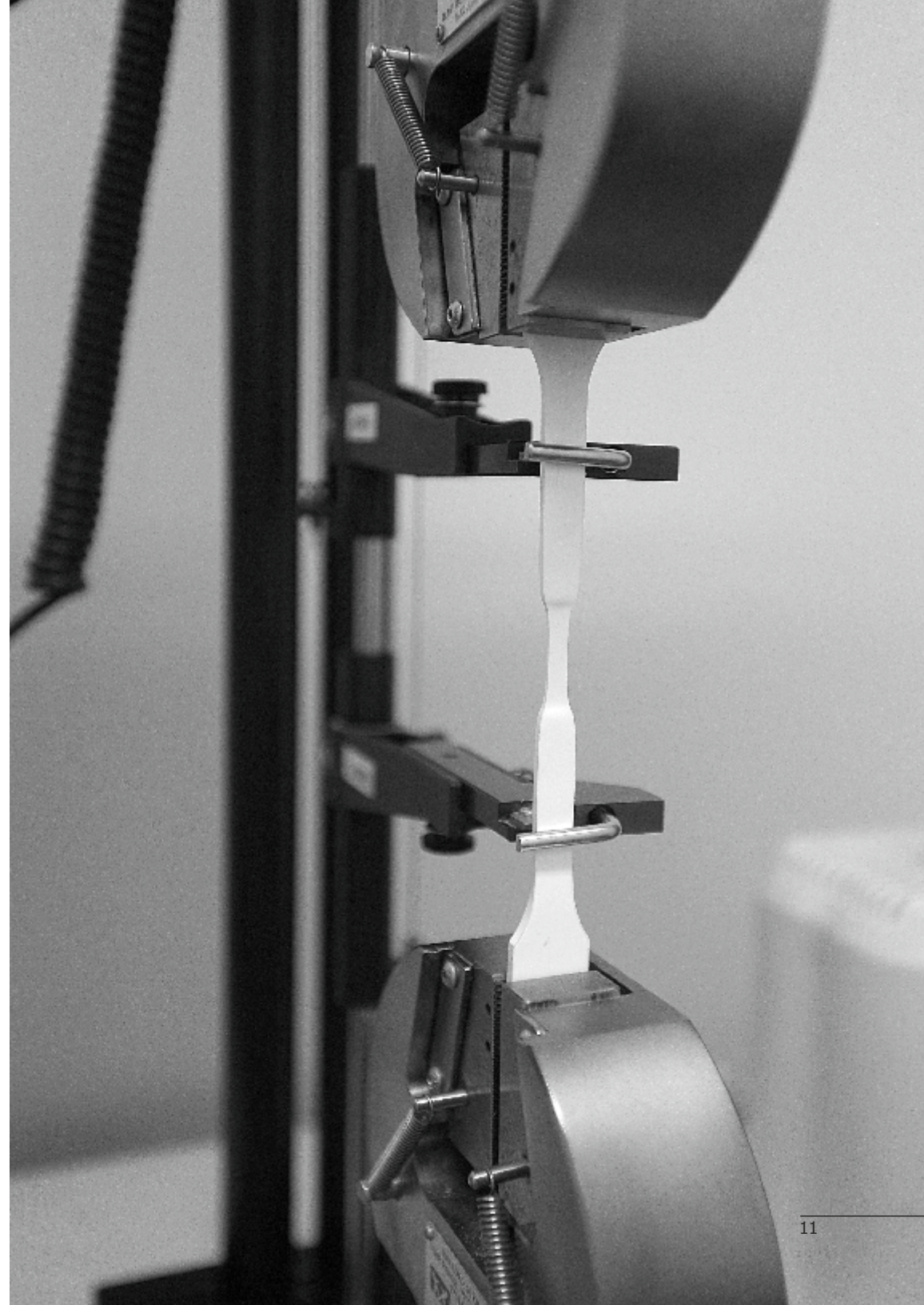
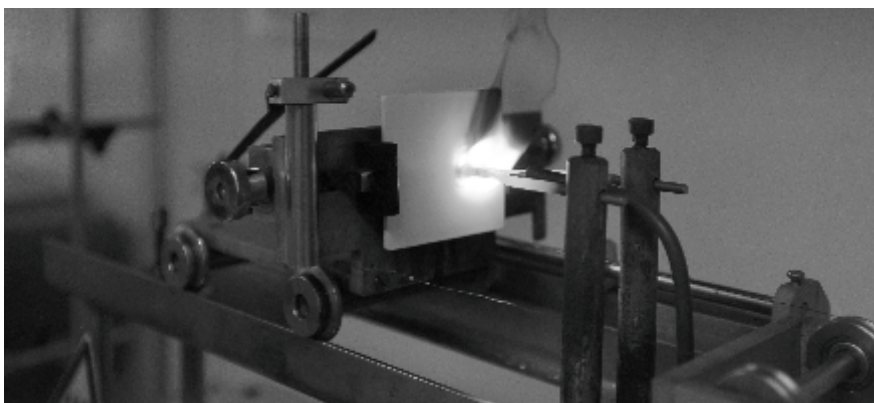
Zapewniamy usługi w zakresie przetłoczenia na wylączarkach dwuślimakowych, współbieżnych z możliwością napełnienia (talk, kreda, siarczan baru, wolastonit), wzmocnienia (kulkami szklanymi, włóknem szklanym), barwienia i innych opartych na wymogach klienta modyfikacjach termoplastycznych polimerów. Oferowane produkty dostępne są w następujących opakowaniach: big bagach, oktabinach, w workach 25 kg, dostawy w silosach.



USŁUGI LABORATORYJNE

Firma dodatkowo posiada bogato wyposażone laboratoria. W ramach nich oferujemy usługi badań produktów w zakresie:

- badań wytrzymałości przy rozciąganiu zgodnie z ISO 527
- badań wytrzymałości przy zginaniu zgodnie z ISO 178
- badań udarności wg Charpy'ego zgodnie z ISO 179 oraz Izoda zgodnie z ISO 180 w temp. 23°C
- badań klasy palności wg:
 - UL-94; zgodnie z ISO 60695-11;
 - GWIT, GWFI zgodnie z ISO 60695-2
 - LOI zgodnie z ISO 4589-1,2
- oznaczania masowego i objętościowego wskaźnika szybkości płynięcia (MFR i MVR) zgodnie z ISO 1133
- badań koloru na detalach w skali CIE L*a*b/ D65
- badań termicznych:
 - HDT 0,45MPa/1,8MPa zgodnie z ISO 75-1;
 - Vicat zgodnie z ISO 306,
 - DSC zgodnie z ISO 11357-1,
- oznaczania gęstości zgodnie z ISO 1183
- oznaczania zawartości wilgoci tworzyw (120°C / 10 min)
- oznaczania twardości Shore'a zgodnie z ISO 868
- oznaczenia zawartości napełniacza zgodnie z ISO 3451





Polimarky Sp. z o. o. Sp. K.
Siedziba:
ul. Bieszczadzka 10 a, 35-082 Rzeszów
tel. +48 17 85 05 200
Oddział:
Zaczernie 190 B, 36-062 Zaczernie
e-mail: tworzywa@polimarky.pl
www.polimarky.pl

smart compounding®

